

CORTADOR

MODELO

C-45



Manual Técnico de Peças de Reposição

* Sujeito a alteração sem aviso prévio.

CORTE COM 2 ARAMES

170 - 25-93
175 - 25-91
180 - 25-88
185 - 25-86
190 - 25-83
195 - 25-81
200 - 25-79
205 - 25-77
210 - 25-76 (27-81)
215 - 27-79
220 - 27-78
225 - 27-76 (30-85)
230 - 27-75 (30-83)
235 - 27-73 (30-81)
240 - 30-80
245 - 30-78
250 - 30-76
255 - 30-75
260 - 30-73 (34-83)
265 - 30-72 (34-81)
270 - 34-80
275 - 34-78
280 - 34-77
285 - 34-76
290 - 34-74
295 - 34/73

CORTE COM 01 ARAME

300 - 25-106
305 - 25-104
310 - 25-102
315 - 25-101
320 - 25-99
325 - 25-98
330 - 25-96
335 - 25-95
340 - 25-93
345 - 25-92
350 - 25-91
355 - 25-89
360 - 25-88
365 - 25-87
370 - 25-86
375 - 25-85
380 - 25-83
385 - 25-82 (27-89)
390 - 25-81 (27-88)
395 - 25-80 (27-87)
400 - 25-79 (27-86)
405 - 25-78 (27-85)

PARA CORTE 02 ARAMES

CONSTANTE 1269 : (2 x O COMP.CORTE) x
O N° DENTES DA ENGR. MENOR QUE VARIA
ENTRE 25/27/30/34 DENTES = O N° DENTES
ENGRENAGEM MAIOR.

PARA CORTE 01 ARAME

CONSTANTE 1269 : (1 x O COMPR.CORTE) x
O N° DENTES DA ENGR. MENOR QUE VARIA
25/27/30/34 DENTES = O N° DENTES
ENGRENAGEM MAIOR

O IDEAL É QUE A SOMA DOS DENTES DAS
DUAS ENGR. FIQUE ENTRE 100-120 DENTES

1 CORTE ATÉ 16 CM CORTA-SE C/ 2 ARAMES
QUANDO NÃO FOR C/2 ARAMES SERÃO COM 4.

ATÉ 290mm CORTA-SE C/ 2 ARAMES, ACIMA
CORTA-SE C/ 1 ARAME, PORQUE COM DOIS
ARAMES PEGA O CANTO DO TIJOLO.

410 - 25-77 (27-83)
415 - 25-76 (27-82)
420 - 25-76/75 (76-75)
425 - 25-75 (27-80) (30-89)
430 - 27-80 (30-88)
435 - 27-79 (30-87)
440 - 27-78 (30-86)
445 - 27-77 (30-85)
455 - 27-75 (30-84)
460 - 27-74 (30-83)
465 - 30-82 (27-74)
470 - 30-81
475 - 30-80
480 - 30-79
485 - 30-78
490 - 30-77
500 - 30-76
505 - 30-75
510 - 30-75

CORTES C/BOQUILHAS DUPLAS ACIMA DE 245mm DE
COMPR. E 400mm ALTURA, CONSULTAR A FABRICA

DENOMINAÇÃO DAS PEÇAS
CORTADOR AUTOMÁTICO DE TIJOLOS C-2 -C-45

01- Estrutura C-2	39- Correia lisa
02- Regulagem de altura	40- Polia motora
03- Suporte do rolo calcador	41- Correia do motor (A-80)
04- Bucha espaçadora	42- Chaveta do (item 40)
05- Rolamento 6202	43- Motor de 1 HP
06- Flange do rolo calcador	44- Proteção do volante da embreagem
07- Eixo do rolo calcador	45- Arruela de encosto dos rolamentos da campana
08- Rolo calcador	46- Rolamento 6205
09- Braço de regulagem do (item 10)	47- Espaçador dos rolamentos da campana
10- Suporte do (item 11)	48- Anél elástico 502052
11- Guia da corrente	49- Campana da embreagem
12- Mola do (item 11)	50- Suporte do comando da embreagem
13- Bucha da polia da corrente	51- Lona da embreagem
14- Rolamento 6203	52- Sapata do (item 51)
15- Anél elástico 502040	53- Bucha de articulação do (item 52)
16- Polia da corrente	54- Bucha do rolamento 6201
17- Eixo da polia da corrente	55- Rolamento 6201
18- Suporte do (item 19)	56- Excêntrico da embreagem
19- Limpador do arame	57- Chaveta do (item 58)
20- Roletes de saída	58- Engrenagem do excêntrico
21- Esticador da correia de entrada	59- Anél elástico 501036
22- Mancal do rolamento 6202	60- Mancal para rolamento 6206
23- Rolete do início da esteira de entrada	61- Rolamento 6206
24- Mancal 6202 com dispositivo de alinhamento	62- Roda dentada de 11 dentes
25- Roletes de PVC	63- Chaveta do (item 62)
26- Correia de entrada (tipo lifter)	64- Eixo de tração do cortador C-2
27- Eixo de tração da esteira de entrada	65- Proteção das engrenagens
28- Chaveta dos (itens 32 e 35)	66- Corrente
29- Rolamento 6204	67- Fixador do (item 68)
30- Mancal 6204 com dispositivo de alinhamento	68- Comando do pino fixador
31- Anél elástico 501019	69- Parafuso de articulação (item 68)
32- Engrenagem do eixo de tração da correia de entrada	70- Mola do (item 69)
33- Suporte do (item 34)	71- Suporte do arame
34- Roletes de apoio para corte	72- Pino fixador do arame
35- Engrenagem do (item 37 e 64)	73- Parafuso allen 5/16" x 2"
36- Mancal do rolamento 6204	74- Regulagem do limpador de arame
37- Eixo de tração da correia de saída	75- Eixo do limpador de arame
38- Rolete da correia lisa	76- Engrenagem de 14 dentes
	77- Engrenagem de 25 dentes
	78- Bucha do eixo de tração da correia de entrada



